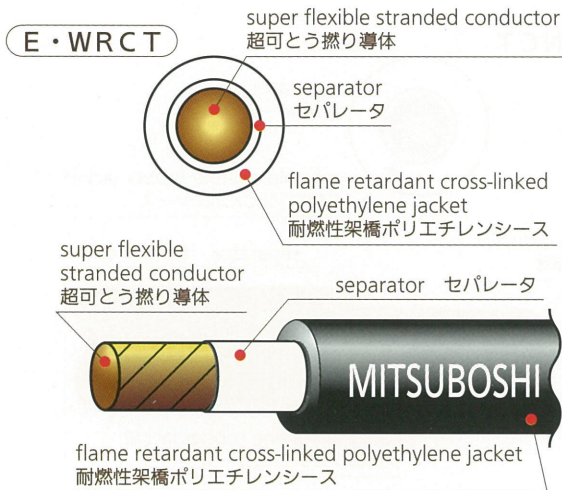
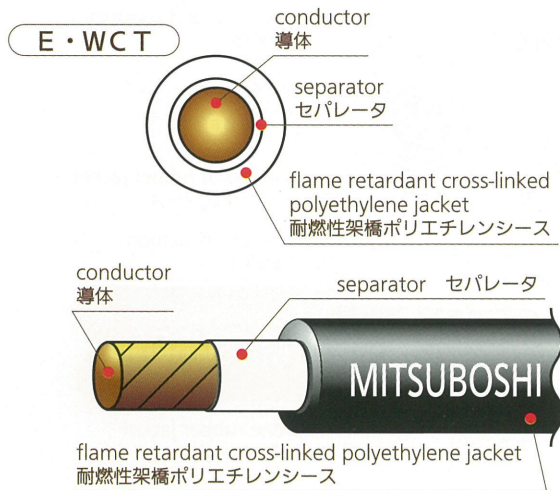


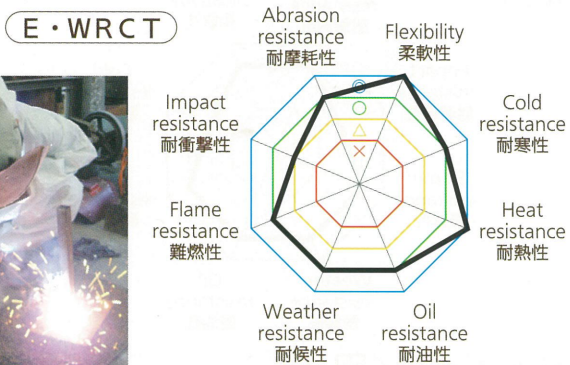
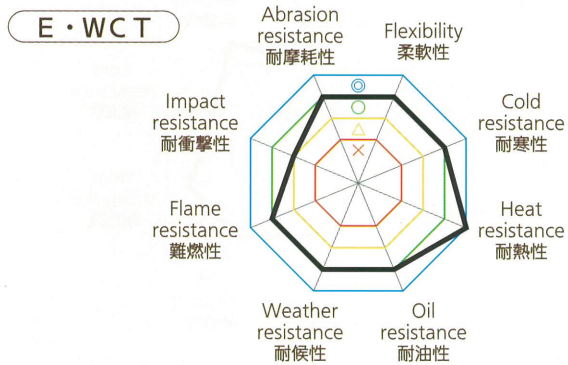
E・WCT、E・WRCT

(Arc welding electrode cables)

Construction / 構造



Radar chart / レーダーチャート



Application / 用途

Application includes the secondaries' use for Arc Welding Cables. (no-load voltage less than 85 V)

アーク溶接機の2次側用。(無負荷電圧 85 V以下)

Features / 特長

These cables are superior to WNCT, WRNCT in terms of rating temperature.

WNCT, WRNCT より定格温度が優れていますので、1サイズ細いケーブルを使用出来ます。

Therefore, smaller size cables can be employed.

E・WCT (For Connection / 導線用)

Flame retardant cross-linked polyethylene in jacket provides superior flame resistance, spatter resistance and weather resistance.

E・WRCT (For Holder / ホルダ用)

Additionally to the E・WCT feature, super flexible stranded conductor is used.

シースに難燃性(耐スパッタ性)、耐候性、耐熱性に優れた耐燃性架橋ポリエチレンを使用。

シースに難燃性(耐スパッタ性)、耐候性、耐熱性に優れた耐燃性架橋ポリエチレンを使用。

超可とう撚り導体を使用しており柔軟性に優れています。

Technical data / 技術資料

Rating voltage / 定格電圧	85V
Rating temperature / 定格温度	90℃
Test voltage / 試験電圧	E・WCT 1000V / 1min E・WRCT 1500V / 1min
Adaptation standard / 適用規格	—

