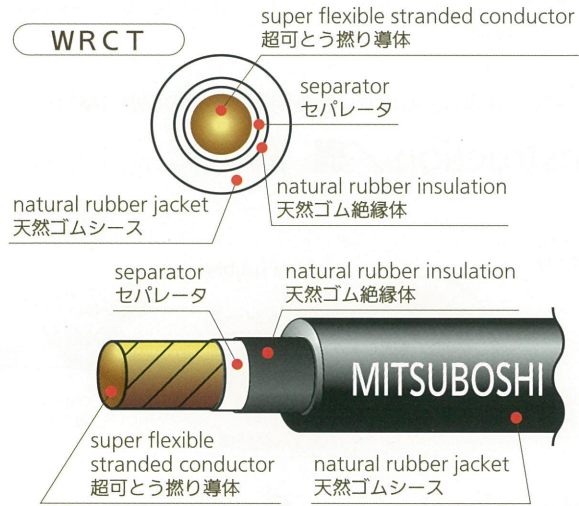
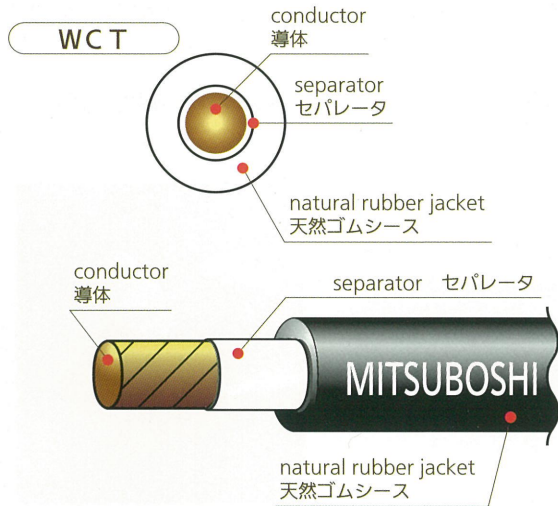


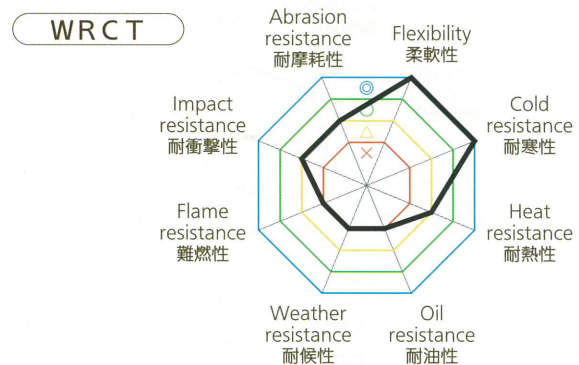
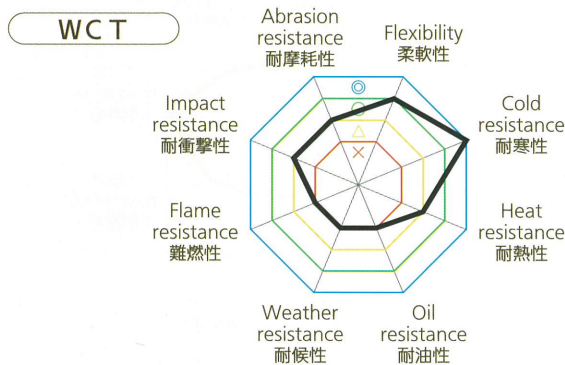
WCT, WRCT

(Arc welding electrode cables)

Construction / 構造



Radar chart / レーダーチャート



Application / 用途

Application includes the secondaries' use for Arc Welding Cables. (no-load voltage less than 85 V)

アーク溶接機の2次側用。(無負荷電圧 85 V以下)

Features / 特長

WCT (For Connection / 導線用)
Natural rubber is used in jacket.

シースに弾力性のある天然ゴムを使用。

WRCT (For Holder / ホルダ用)
In jacket and insulation, natural rubber is employed. Super flexible stranded conductor provides high flexibility.

絶縁体及びシースに弾力性のある天然ゴムを使用。超可とう撚り導体を使用しており柔軟性に優れています。

Technical data / 技術資料

Rating voltage / 定格電圧	85V
Rating temperature / 定格温度	60°C
Test voltage / 試験電圧	WCT 1000V / 1min WRCT 1500V / 1min
Adaptation standard / 適用規格	Japanese industrial standards JIS C 3404 (Welding cables) / 日本工業規格 JIS C 3404 (溶接用ケーブル)

