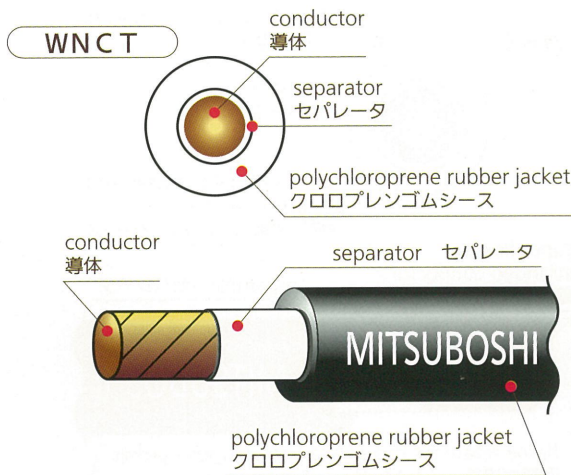


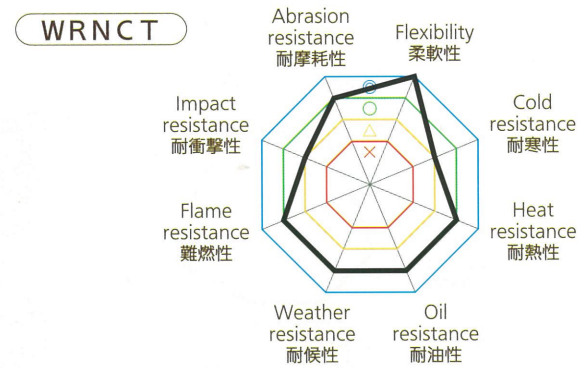
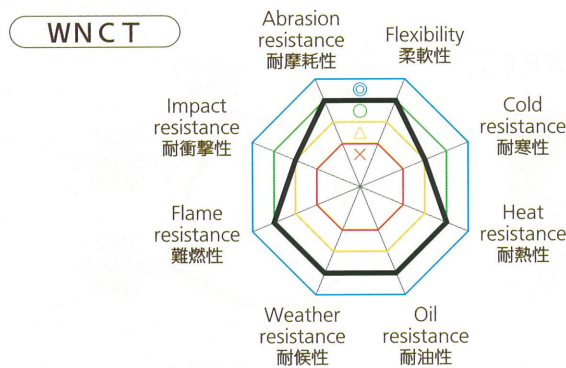
WNCT, WRNCT

(Arc welding electrode cables)

Construction / 構造



Radar chart / レーダーチャート



Application / 用途

Application includes the secondaries' use for Arc Welding Cables. (no-load voltage less than 85 V)

アーク溶接機の2次側用。(無負荷電圧 85 V以下)

Features / 特長

WNCT (For Connection / 導線用)
Polychloroprene rubber in jacket provides superior oil resistance, weather resistance and flame resistance.

シースに耐油性、耐候性、難燃性に優れたクロロプレンゴムを使用。

WRNCT (For Holder / ホルダ用)
Polychloroprene rubber in jacket provides superior oil resistance, weather resistance and flame resistance. Super flexible stranded conductor provides superior flexibility.

絶縁体に弾力性のある天然ゴムを使用。
シースには耐油性、耐候性、難燃性に優れたクロロプレンゴムを使用。
超可とう撚り導体を使用しており柔軟性に優れています。

Technical data / 技術資料

Rating voltage / 定格電圧	85V
Rating temperature / 定格温度	WNCT 75°C WRNCT 60°C
Test voltage / 試験電圧	WNCT 1000V / 1min WRNCT 1500V / 1min
Adaptation standard / 適用規格	Japanese industrial standards JIS C 3404 (Welding cables) / 日本工業規格 JIS C 3404 (溶接用ケーブル)

