

E・WCT | E・WRCT

電気設備技術基準 準拠

特 長

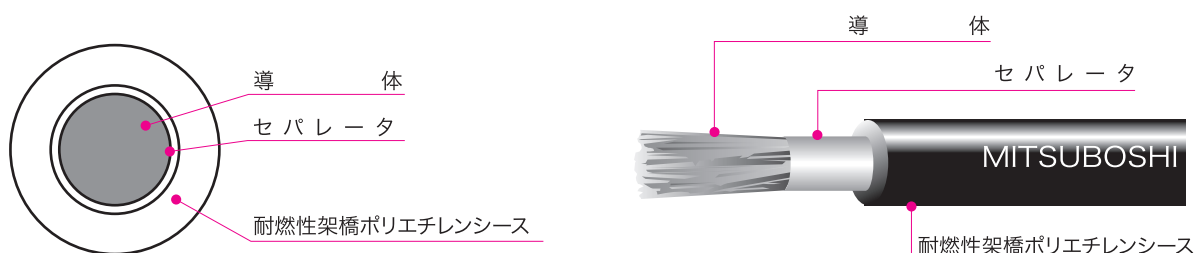
絶縁材料として、耐燃性架橋ポリエチレンを使用した、高性能タイプの溶接用ケーブルです。
耐燃性架橋ポリエチレンの優れている点は、

- ① 難燃性：耐スパッタ性に優れ、炎に近づけても延焼しません。
- ② 耐久性：耐候性、耐熱性に優れ、オゾン亀裂は発生せず使用寿命が長くなります。
- ③ 経済的：優れた耐熱性のため、大きな許容電流値がとれ、従来のご使用サイズ(mm²)より1~2サイズダウンしたものを使用できます。(P.42参照)
- ④ 軽量化：サイズダウンして使用できるため、移動作業の際軽くて使い易くなり、作業する方の負担も軽くなります。

※抵抗溶接機、アーク溶接機以外の溶接機の2次側に使用される場合、ケーブルのサイズ選定は、溶接機メーカーに御確認願います。

RoHS指令対応品です

構 造



寸 法 表

E・WCT

導線用
エコノミー
溶接用ケーブル

公称断面積 mm ²	導 体 mm		シース厚さ mm	仕上外径(約) mm	導体抵抗(20°C) Ω/km		概算質量 kg/km
	構 成 素線数/素線径	外 径(約)			導体抵抗(20°C) Ω/km		
					メッキ無	メッキ有り	
14	88/0.45	4.9	2.3	9.6	1.32	1.39	200
22	7/20/0.45	7.0	2.3	11.5	0.844	0.892	305
30	7/27/0.45	8.1	2.5	13.0	0.625	0.661	400
38	7/34/0.45	9.1	2.6	14.1	0.496	0.525	490
50	19/16/0.45	10.4	2.7	15.6	0.389	0.411	600
60	19/20/0.45	11.6	2.8	17.0	0.311	0.329	735
80	19/27/0.45	13.5	3.0	19.2	0.230	0.243	970
100	19/34/0.45	15.2	3.2	21.3	0.183	0.193	1,205
125	19/42/0.45	16.8	3.3	23.6	0.148	0.156	1,485
150	27/34/0.45	18.7	3.5	25.4	0.129	0.136	1,715
200	37/34/0.45	21.2	3.8	28.4	0.0939	0.0993	2,315
250	37/42/0.45	23.6	4.0	31.4	0.0760	0.0803	2,825
325	37/55/0.45	27.0	4.3	35.7	0.0581	0.0614	3,655

※念の為在庫の有無についてはご確認下さい。※標準在庫品の導体はメッキなしです。

エコノミー溶接用ケーブル

E・WRCT ホルダ用 エコノミー 溶接用ケーブル

公称断面積 mm ²	導 体 mm		絶縁体厚さ mm	線心外径(約) mm	シース厚さ mm	仕上外径(約) mm	導体抵抗(20℃) Ω/km		概算質量 kg/km
	構 成 素線数/素線径	外 径(約)					メッキ無	メッキ有り	
14	7/99/0.16	5.3	0.8	7.0	1.6	10.2	1.37	1.44	210
22	7/7/22/0.16	6.6	0.8	8.4	1.6	11.6	0.896	0.944	300
30	7/7/30/0.16	7.7	0.8	9.5	1.7	12.9	0.657	0.692	390
38	7/7/38/0.16	8.7	0.8	10.5	1.8	14.1	0.519	0.546	480
50	7/7/50/0.16	10.0	0.8	11.8	2.0	15.8	0.394	0.415	615
60	7/7/60/0.16	10.9	0.8	12.7	2.0	16.7	0.328	0.346	715
80	12/7/50/0.16	13.1	1.0	15.3	2.3	19.9	0.230	0.242	1,015
100	12/7/60/0.16	14.3	1.0	16.5	2.4	21.3	0.192	0.202	1,200
(125)	12/7/75/0.16	16.0	1.2	18.6	2.5	23.6	0.153	0.162	1,490
(150)	12/7/90/0.16	17.5	1.2	20.1	2.6	25.3	0.128	0.135	1,755
(200)	19/7/75/0.16	20.1	1.5	23.3	2.9	29.1	0.0968	0.102	2,315

※念の為在庫の有無についてはご確認下さい。※標準在庫品の導体はメッキなしです。

小形交流アーク溶接機(JIS C 9300-1 タイプJ)と使用ケーブル

種類	定格出力電流(A)	定格使用率(%)	定格入力<参考>		標準1次側キャブタイヤケーブルサイズ<参考>(mm ²)	二次側電流(A)	標準2次側溶接用ケーブルサイズ<参考>		使用出来る溶接棒径(φmm)
			KW	KVA			WCT, WRCT WNCT, WRNCT (mm ²)	E・WCT E・WRCT (mm ²)	
150A機	150	20~30	5.5	11.0	8	45~150	22	14	2.0~4.0
180A機	180	20~30	8.5	13.5	14	55~180	30	22	2.6~4.0
250A機	250	20~30	10.5	17.6	14	75~250	38	22	3.2~5.0
300A機	300	30~40	13.0	24.5	22	60~300	50	30	2.6~6.0
				20.0	14				
400A機	400	30~40	19.0	32.5	30	80~400	80	50	3.2~8.0
				26.4	22				
500A機	500	60	23.7	44.0	60	100~500	150	100	4.0~8.0
				35.0	50				

(下段は高効率形) ※上表のケーブルサイズは参考値です。溶接機やその使用方法によるケーブルサイズの選定は、溶接機メーカーにご確認願います。

被覆材料性能表

特性項目	該当品種(原料ゴム)	WCT WRCT (天然ゴム)	WNCT WRNCT (クロロプレンゴム)	E・WCT E・WRCT (架橋ポリエチレン)
機 械 的 性	引裂強さ	◎	○	○
	圧縮永久歪	◎	○	○
	耐摩耗性	□	○	◎
物 理 特 性	耐寒性(℃)	-55	-35	-35
	耐オゾン性	×	□	◎
	耐候性	×	○	◎
	耐炎性	×	○	◎
耐 油 性	ガソリン、軽油	×	○	□
	動植物油	△	○	○
	ジエステル系潤滑油	×	×	△
	リン酸塩系圧力作動油	×	△	△
耐 溶 剤 性	トリクレン	×	×	×
	メチルアルコール	◎	○	◎
	メチルエチルケトン	○	△	△
	酢酸エチル	×	△	△
	エーテル	×	×	△
耐 薬 品 性	酢酸	□	△	△
	塩酸	○	□	◎
	苛性ソーダ	◎	◎	◎

{注} 性能 ◎:優 ○:良 □:可 △:劣 ×:不可