

# 製品仕様書

ホルダー用エコノミー溶接用ケーブル  
E・WRCT

株式会社 三ツ星

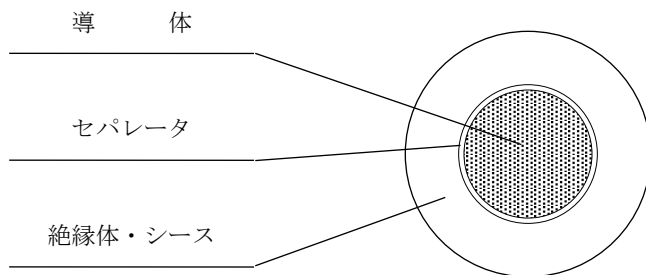
製品仕様番号 RN-300000A	製品仕様書	株式会社 三ツ星
ホルダー用エコノミー溶接用ケーブル E・WRCT		
適用規格 電気設備技術基準	関連規格 JIS C 3102, JIS C 3152, JIS C 3005	

## 1. 適用範囲

この製品仕様書は、主としてアーク溶接機の二次側の導線用として使用されるホルダー用エコノミー溶接用ケーブル（E・WRCT）の品質水準について規定する。

## 2. 構造

(構成図)



- 2.1 導 体 JIS C 3102 の軟銅線又は JIS C 3152 のすずめっき軟銅線を素線としたより線。
- 2.2 セパレータ 導体上に適当なセパレータを施す。
- 2.3 シー ス 耐燃性架橋ポリエチレン混合物  
シースの平均厚さ：付表の値の90%以上  
シースの最小厚さ：付表の値の80%以上

## 3. 品質特性

項 目	特 性 値	試験方法
外 観	キズ・焦げ・その他使用上の欠陥のないこと。	JIS C 3005 4.1
構 造	付表 による。	JIS C 3005 4.3
導 体 抵 抗	付表の値以下	JIS C 3005 4.4
耐電圧 (水中)	1,500V / 1分間に耐えること。	JIS C 3005 4.6 a)

## 4. 表面表示

ケーブル表面に、次の次項を連続して表示する。

- ① 製造者名又はその略称
- ② 耐燃表記
- ③ 品種
- ④ サイズ
- ⑤ 製造国の略称 (フィリピン共和国製造品に限る)

## 5. 条長、荷姿

付表による。

## 6. 荷札

下記の項目を表示する。

- ① 品種、サイズ
- ② 条長
- ③ 製造年月及びロット No.
- ④ 製造者名

付表：構造・寸法・質量及び電気特性

サイズ [mm <sup>2</sup> ]	導 体		シース厚 (mm)	仕上外径 (mm)	概算質量 (kg/km)	※最大 導体抵抗 20℃ (Ω/km)	条長・荷姿 (標準)
	構 成	外 径 (約) (mm)					
14	7/99/0.16	5.3	2.4	10.2	210	1.35 1.44	200mタバ
22	7/7/22/0.16	6.6	2.4	11.6	300	0.896 0.944	
30	7/7/30/0.16	7.7	2.5	12.9	390	0.657 0.692	
38	7/7/38/0.16	8.7	2.6	14.1	480	0.519 0.546	
50	7/7/50/0.16	10.0	2.8	15.8	615	0.394 0.415	200mドラム
60	7/7/60/0.16	10.9	2.8	16.7	715	0.328 0.346	
80	12/7/50/0.16	13.1	3.3	19.9	1,015	0.230 0.242	
100	12/7/60/0.16	14.3	3.4	21.3	1,200	0.192 0.202	

※) 上段 (A)、下段 (TA)